

# QJ

## 中华人民共和国航天行业标准

FL 1690

QJ 20029—2011

---

### 航天弹体切割索与削弱槽对中度 X 射线照相检验方法

**X-ray radiographic testing method for center coincidence departure between cutting charges and weakening groove of aerospace missile body**

2011—07—19 发布

2011—10—01 实施

---

国家国防科技工业局 发布

## 前 言

本标准由中国航天科技集团公司提出。

本标准由中国航天标准化研究所归口。

本标准起草单位：中国航天科技集团公司长征机械厂。

本标准主要起草人：周贵强、张晓峰、黄勇江、崔爱琴、张建国、杜京华、武静、楚晓兰。

# 航天弹体切割索与削弱槽对中度 X 射线照相检验方法

## 1 范围

本标准规定了切割索与削弱槽对中度 X 射线照相检验的一般要求、技术准备、透照、暗室处理、评定、检验记录、检验报告及归档等要求。

本标准适用于航天弹体聚能切割索与削弱槽装配对中度的 X 射线照相检验。X 射线数字成像检验可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GBZ 117 工业 X 射线探伤放射卫生防护标准

GB/T 12604.2 无损检测 术语 射线照相检测

GB 18871 电离辐射防护与辐射源安全基本标准

GB/T 19802 无损检测 工业射线照相观片灯 最低要求

GJB 1187A—2001 射线检验

GJB 9712 无损检测人员资格鉴定与认证

QJ 3198 航天火工装置安全技术要求

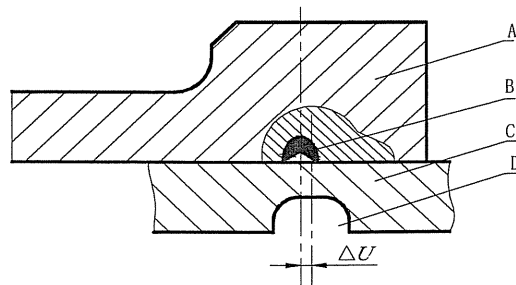
## 3 术语和定义

GB/T 12604.2 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**对中度 center coincidence departure**

聚能切割索中心对称面与削弱槽中心对称面的不重合程度，即两个对称面之间的距离，记为 $\Delta U$ ，见图 1。



A—护罩；B—切割索；C—基体；D—削弱槽； $\Delta U$ —对中度

图 1 对中度示意图